



DEUMIDIFICATORI PROFESSIONALI SERIE FDNF - FDND

SERIE FDNF - FDND

I deumidificatori portatili professionali **Airplast** serie **FDNF - FDND** sono apparecchi di elevate prestazioni, sono dotati di robusta struttura in lamiera zincata verniciata a resine epossidiche (**esclusi i modelli FDC e FDC/S**), montati su 4 ruote pivotanti che ne facilitano lo spostamento. Dispongono di filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, vaschetta di raccolta condensa molto capiente con possibilità di scarico diretto.

È possibile installare al posto della vaschetta una pompa di sollevamento della condensa che permette di pompare la condensa fino ad un'altezza di 3,5 mt dal livello di posizionamento della macchina (**esclusi i modelli FDC e FDC/S**).

Caratteristica fondamentale di tutti i modelli portatili professionali **Airplast** serie **FDNF - FDND** è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio. Questo esclusivo accorgimento derivato dai deumidificatori professionali permette un minore consumo energetico dell'apparecchio con un altissimo rendimento anche a bassa umidità relativa. In tutti i modelli è previsto il Contatore e lo sbrinamento a Gas Caldo (**quest'ultimo escluso nel modello FDC**).

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

La struttura e le lamiere sono zincate a caldo, vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza ed una lunga durata nel tempo (**esclusi modelli FDC e FDC/S**).

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore: la batteria è a tubi lisci in alluminio.

I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.

Condensatore: la batteria è realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

CONTENITORE RACCOLTA CONDENSA

Il contenitore della raccolta della condensa è molto capiente e montato di serie, facilmente estraibile, la macchina è predisposta anche al collegamento allo scarico della condensa fisso.

POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENSA

Optional in tutte le versioni, **esclusi i modelli FDC e FDC/S**, sostituisce il contenitore della raccolta della condensa e permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di un allarme per il blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa. In alternativa è disponibile un kit pompa di sollevamento della condensa facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore, provvisto di allarme di malfunzionamento e blocco macchina.

VENTILATORE

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

FILTRO ARIA

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento a Gas Caldo (**escluso il modello FDC**), il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

PANNELLO CONTROLLO

Ubicato nella parte superiore della macchina. Eseguito secondo le norme europee vigenti.

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

DATI TECNICI

	FDC 32	FDC 32/S	FDND 33	FDNF 44	FDNF 62	FDNF 96
Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	420 W	420 W	410 W	570 W	720 W	1050 W
Potenza nominale media assorbita (26,7 °C - 60% R.H.)	520 W	520 W	520 W	710 W	800 W	1280 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.)	580 W	580 W	590 W	810 W	920 W	1480 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A.	3,0 A	3,0 A	3,2 A	3,9 A	4,2 A	7,2 A
Corrente di spunto L.R.A.	20 A	20 A	10 A	18 A	20 A	29 A
Portata d'aria	380 mc/h	380 mc/h	350 mc/h	450 mc/h	550 mc/h	1000 mc/h
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	43 db (A)	43 db (A)	43 db (A)	46 db (A)	46 db (A)	52 db (A)
Refrigerante	R134a	R134a	R410a	R410a	R410a	R410a
Capacità del contenitore della condensa	5,5 kg	5,5 kg	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Campo di funzionamento (temperature)	7÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C	1÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	35÷98%	35÷98%	30÷98%	30÷98%	30÷98%	30÷98%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C	35÷90%	35÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%	30÷90%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C	35÷70%	35÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%	30÷70%

ACCESSORI

■ STANDARD

□ OPTIONAL

⊗ NON DISPONIBILE

Sbrinamento a gas caldo	⊗	■	■	■	■	■
Contaore	■	■	■	■	■	■
Umidostato meccanico	■	■	■	■	■	■
Pompa di sollevamento della condensa	⊗	⊗	□	□	□	□
Kit pompa di soll. della condensa esterno	□	□	□	□	□	□
Controllo elettronico	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

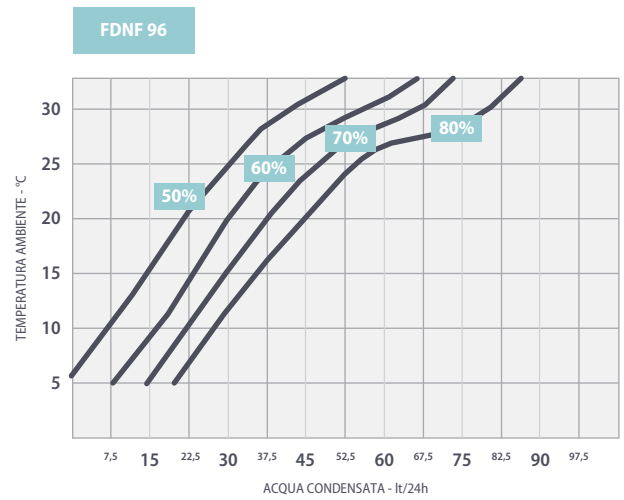
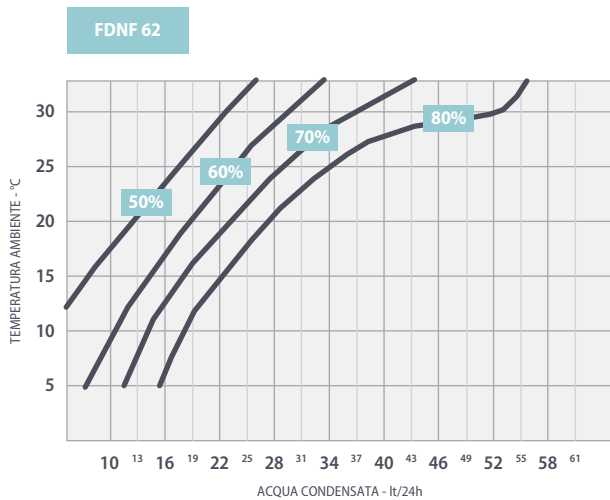
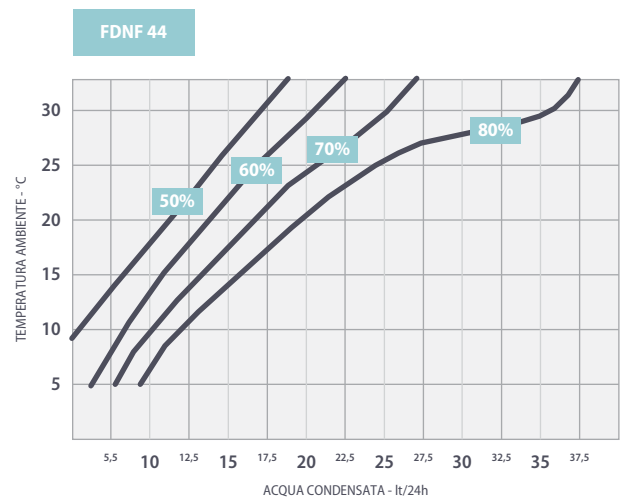
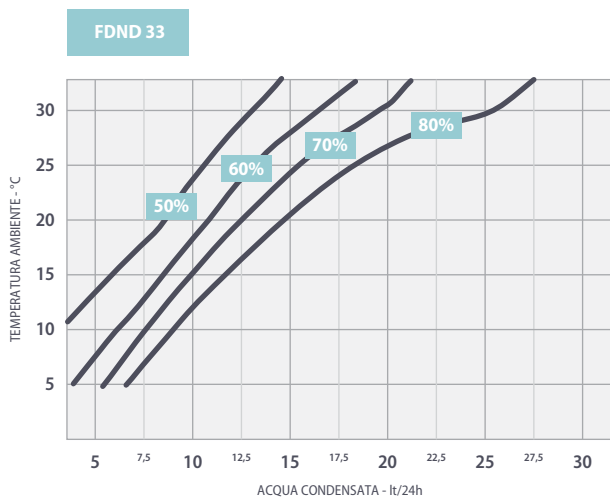
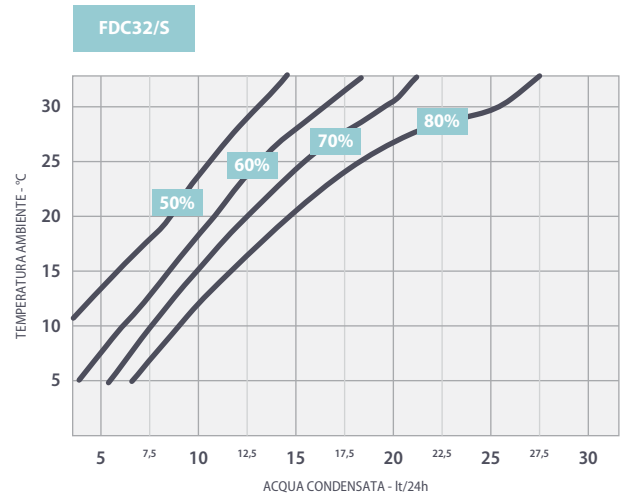
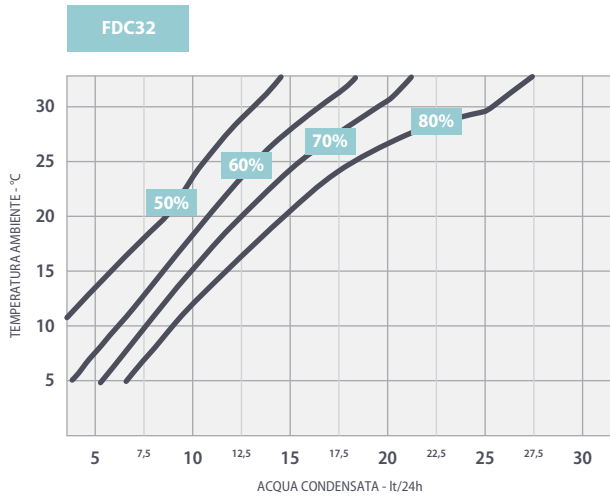
DIMENSIONI E PESI

Larghezza	330 mm	330 mm	350 mm	350 mm	435 mm	545 mm
Altezza	660 mm	660 mm	700 mm	720 mm	770 mm	900 mm
Profondità	320 mm	320 mm	370 mm	380 mm	410 mm	420 mm
Peso	27 kg	27 kg	31,5 kg	39 kg	42 kg	56 kg

DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

Larghezza	430 mm	430 mm	450 mm	440 mm	480 mm	580 mm
Altezza	780 mm	780 mm	760 mm	840 mm	840 mm	950 mm
Profondità	370 mm	370 mm	450 mm	440 mm	480 mm	470 mm
Peso	29 kg	29 kg	33,5 kg	41 kg	44 kg	58 kg

ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDC32	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDC32/S	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDND 33	5,5	8	8	11	10	13,5	12	17	13	18	26	33
FDNF 44	8	11,5	11	16	14	19	17	25	18	26	36	44
FDNF 62	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62
FDNF 96	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96



APPLICAZIONI

CASE NUOVE

MAGAZZINI

ARCHIVI

LOCALI POMPE

CASA AL MARE O MONTAGNA

LAVANDERIE

NOLEGGIO

TAVERNE

BIBLIOTECHE