



Deumidificatori Industriali

DESCRIZIONE

Costruzione adatta ad atmosfere aggressive, completamente in lamiera zincata verniciata e trattata appositamente, controllo elettronico e microstatico, classe di impermeabilità IP22, bassa rumorosità, consumi ridotti, ventilatore a doppia velocità.

CARATTERISTICHE:

Fornito con sistema di controllo meccanico dell'umidità relativa, pompa sollevamento condensa (optional).

CAMPI DI UTILIZZO:

Piscine coperte (da installare seguendo le normative vigenti), librerie, musei, seminterrati, lavanderie, cantine.

DATI TECNICI

DEUMIDIFICATORE INDUSTRIALE	FDK44S	FDK100S
Alimentazione Hz 1 Ph	220 V ac 50	220 V ac 50
Potenza nominale assorbita (a 20°C, 60% U.R.) (W)	530	1020
Potenza massima assorbita (a 35°C, 95% U.R.) (W)	780	1550
Corrente massima assorbita (a 35°C, 95% U.R.) (A)	7,2	7,6
Portata aria (m ³ /h)	450	1100
Rumorosità [dB(A)]	51	56
Refrigerante	R410a	R410a
Controllo sbrinamento	elettronico	elettronico
Scarico condensa stacco filettato	3/4"	3/4"
Intervallo temperature di funzionamento (°C)	1-35	1-35
Intervallo umidità (U.R. %)	35-90	35-90
Capacità di condensazione acqua a 30 °C 80% (U.R. litri)	36	80
Capacità di condensazione acqua a 32 °C 90% (U.R. litri)	44	96
Peso netto (Kg)	34	48
Dimensioni LxPxH (cm)	35x42x58	72x58x54