



FDC-32  
FDC-32/S



FDNF-44SH  
FDNF-62SH  
FDNF-92SH

## Deumidificatori Commerciali

### DESCRIZIONE

I deumidificatori aria-aria della GAMMA FD soddisfano le esigenze di deumidificazione riguardanti ambienti di grandi dimensioni. Con capacità di drenaggio della condensa da 26 fino a 80 litri al giorno trovano ideale impiego all'interno di magazzini, uffici, musei, archivi, ed ogni altro luogo ove sia necessario realizzare una potente azione di deumidificazione. Tutti i deumidificatori della GAMMA FD sono realizzati con materiali di elevata qualità atti a garantire costanza nelle prestazioni e lunga durata.

Ogni modello è dotato di pratica tanica per la raccolta della condensa; in alternativa è possibile collegare i deumidificatori ad uno scarico per la condensa fisso.

### DATI TECNICI

DEUMIDIFICATORE COMMERCIALE	FDC-32-FDC-32S	FDNF-44SH	FDNF-62SH	FDNF-96SH
Alimentazione elettrica (V/n/Hz)	230/1/50 + T	230/1/50 + T	230/1/50	230/1/50
Potenza massima assorbita (35 °C, 95% U.R.) (W)	580	780	950	1350
Corrente a pieno carico (A)	3.0	4.0	4.4	7.2
Portata d'aria (m <sup>3</sup> /h)	380	400	650	1000
Livello pressione sonora Lps (a 3 m in campo libero) [db(A)]	43	43	51	52
Gas refrigerante	R134a	R407c	R407c	R407c
Capacità contenitore condensa (Kg)	5,5	9	12	15
Controllo sbrinamento standard	elettronico	elettronico	elettronico	elettronico
Temperature funzionamento standard (°C)	7-35	7-35	7-35	7-35
Temperature funzionamento sbrinamento gas caldo (°C)	0,5-35	1-35	1-35	1-35
Umidità relativa funzionamento (U.R.%)	35-99	35-99	35-99	35-99
Capacità condensazione nominale (30 °C-80%) (l/24h)	26	36	52	80
Peso (Kg)	27	38	44	52
Dimensioni LxPxH (mm)	330x320x660	350x370x710	460x410x770	550x405x895