



DEUMIDIFICATORI PROFESSIONALI

SERIE FD ECO - FDND - FDNF

I deumidificatori portatili professionali **Airplast** serie **FDNF - FDND** sono apparecchi di elevate prestazioni, sono dotati di robusta struttura in lamiera zincata verniciata a resine epossidiche, montati su 4 ruote pivottanti che ne facilitano lo spostamento. Dispongono di filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, vaschetta di raccolta condensa molto capiente con possibilità di scarico diretto.

E' possibile installare al posto della vaschetta una pompa di sollevamento della condensa che permette di pompare la condensa fino ad un'altezza di 3,5 mt dal livello di posizionamento della macchina.

Caratteristica fondamentale di tutti i modelli portatili professionali **Airplast** serie **FDNF - FDND** è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio (ad eccezione del modello **ECO**). Questo esclusivo accorgimento derivato dai deumidificatori professionali permette un minore consumo energetico dell'apparecchio con un altissimo rendimento anche a bassa umidità relativa.. In tutti i modelli è previsto il Contatore e lo sbrinamento a Gas Caldo (**ECO** escluso).

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

La struttura e le lamiere sono zincate a caldo, vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza ed una lunga durata nel tempo.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore: la batteria è a tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.

L'evaporatore del modello **ECO** è realizzato in tubi di rame ed alette in alluminio.

Condensatore: la batteria è realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

CONTENITORE RACCOLTA CONDENZA

Il contenitore della raccolta della condensa è molto capiente e montato di serie, facilmente estraibile, la macchina è predisposta anche al collegamento allo scarico della condensa fisso.

POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENZA

Optional in tutte le versioni, sostituisce il contenitore della raccolta della condensa e permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di un allarme per il blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa.

In alternativa è disponibile un kit pompa di sollevamento della condensa facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore, provvisto di allarme di malfunzionamento e blocco macchina.

VENTILATORE

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

FILTRO ARIA

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento a Gas Caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

PANNELLO CONTROLLO

Ubicato nella parte superiore della macchina. Eseguito secondo le norme europee vigenti.

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

DATI TECNICI

| | FD 33 ECO | FDND 33 | FDNF 33 | FDNF 44 | FDNF 62 | FDNF 96 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.) | 430 W | 410 W | 410 W | 570 W | 720 W | 1050 W |
| Potenza nominale media assorbita (26,7 °C - 60% R.H.) | 535 W | 520 W | 520 W | 710 W | 800 W | 1280 W |
| Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) | 620 W | 590 W | 590 W | 810 W | 920 W | 1480 W |
| Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A. | 3,3 A | 3,2 A | 3,2 A | 3,9 A | 4,2 A | 7,2 A |
| Corrente di spunto L.R.A. | 10 A | 10 A | 10 A | 18 A | 20 A | 29 A |
| Portata d'aria | 350 mc/h | 380 mc/h | 380 mc/h | 450 mc/h | 550 mc/h | 1000 mc/h |
| Livello pressione sonora (3 metri in campo libero) | 43 db (A) | 43 db (A) | 43 db (A) | 46 db (A) | 46 db (A) | 52 db (A) |
| Refrigerante | R410a | R410a | R410a | R410a | R410a | R410a |
| Capacità del contenitore della condensa | 7 kg | 8 kg | 8 kg | 8 kg | 14 kg | 14 kg |
| Attacco sulla macchina per scarico condensa | 16 mm | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4" |
| Campo di funzionamento (temperature) | 6÷33 °C | 1÷35 °C | 1÷35 °C | 1÷35 °C | 1÷35 °C | 1÷35 °C |
| Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C | 35÷98% | 30÷98% | 30÷98% | 30÷98% | 30÷98% | 30÷98% |
| Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C | 35÷90% | 30÷90% | 30÷90% | 30÷90% | 30÷90% | 30÷90% |
| Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C | 35÷70% | 30÷70% | 30÷70% | 30÷70% | 30÷70% | 30÷70% |

ACCESSORI

■ STANDARD

□ OPTIONAL

⊗ NON DISPONIBILE

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Sbrinamento a gas caldo | ⊗ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Contaore | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Umidostato meccanico | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Pompa di sollevamento della condensa | □ | □ | □ | □ | □ | □ |
| Kit pompa di soll. della condensa esterno | □ | □ | □ | □ | □ | □ |
| Controllo elettronico | □ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ | ⊗ |

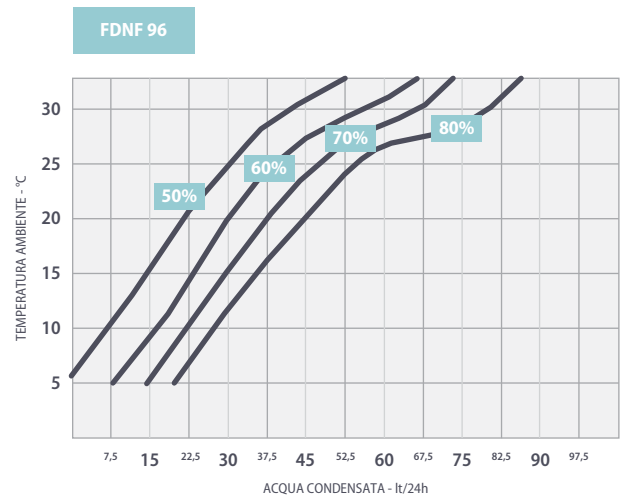
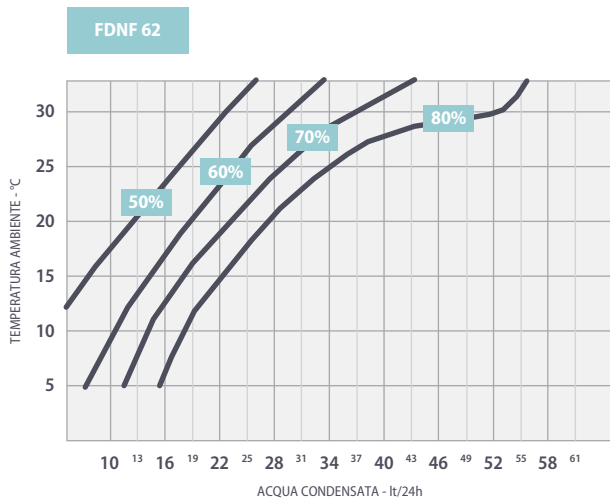
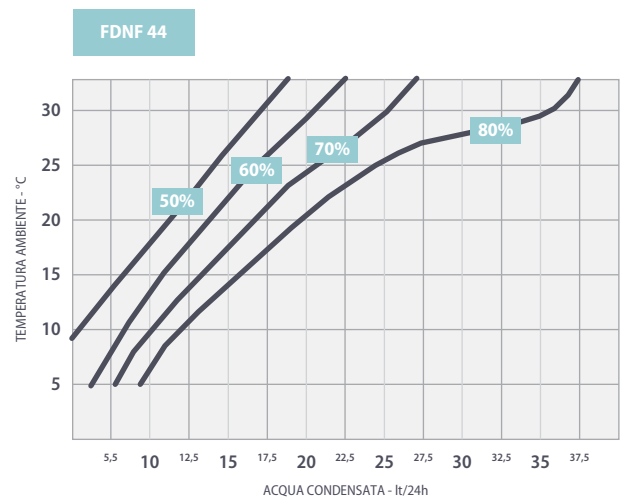
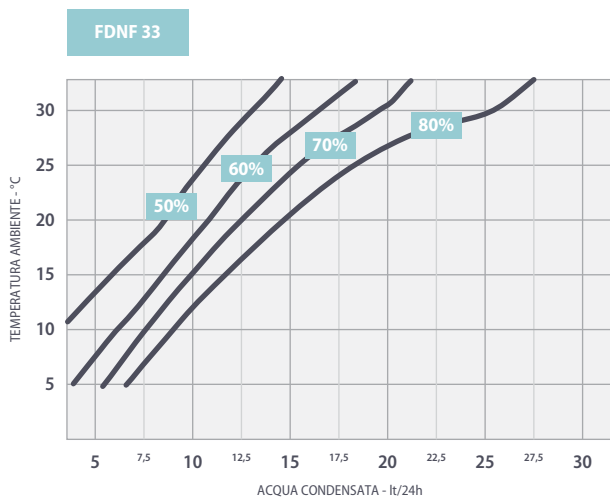
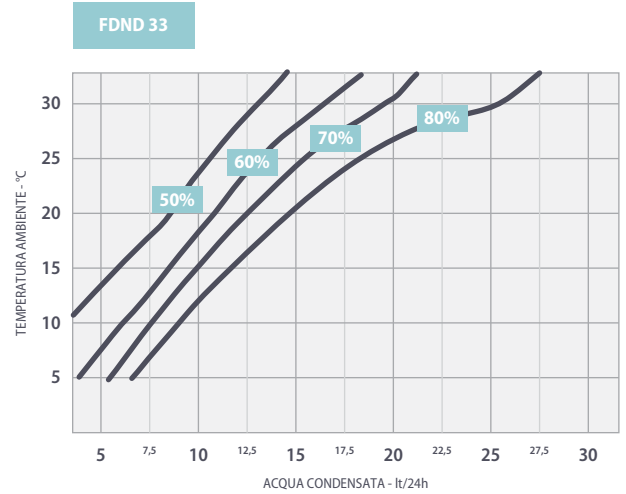
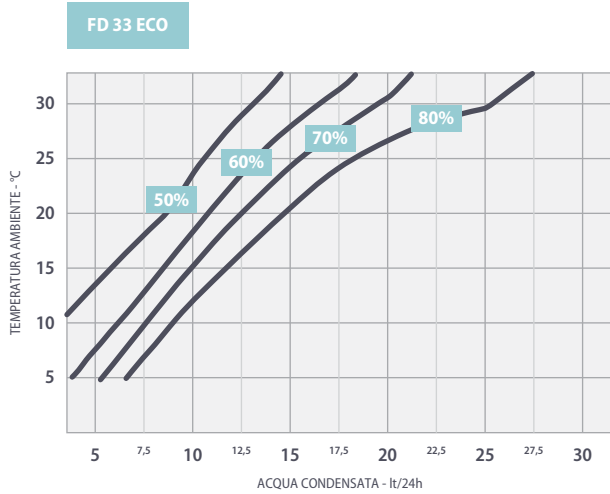
DIMENSIONI E PESI

| | | | | | | |
|------------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|
| Larghezza | 320 mm | 350 mm | 350 mm | 350 mm | 435 mm | 545 mm |
| Altezza | 595 mm | 700 mm | 690 mm | 720 mm | 770 mm | 900 mm |
| Profondità | 330 mm | 370 mm | 370 mm | 380 mm | 410 mm | 420 mm |
| Peso | 23,5 kg | 31,5 kg | 31,5 kg | 39 kg | 42 kg | 56 kg |

DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

| | | | | | | |
|------------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|
| Larghezza | 385 mm | 450 mm | 450 mm | 440 mm | 480 mm | 580 mm |
| Altezza | 660 mm | 760 mm | 760 mm | 840 mm | 840 mm | 950 mm |
| Profondità | 385 mm | 450 mm | 450 mm | 440 mm | 480 mm | 470 mm |
| Peso | 24,5 kg | 33,5 kg | 33,5 kg | 41 kg | 44 kg | 58 kg |

ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)



| | 10 °C 60% | 10 °C 80% | 15 °C 60% | 15 °C 80% | 20 °C 60% | 20 °C 80% | 25 °C 60% | 25 °C 80% | 26,7 °C 60% | 27 °C 80% | 30 °C 80% | 32 °C 90% |
|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| FD 33 ECO | 4,5 | 7 | 5,5 | 9 | 10 | 12,5 | 11,5 | 17 | 12 | 18 | 26 | 33 |
| FDND 33 | 5,5 | 8 | 8 | 11 | 10 | 13,5 | 12 | 17 | 13 | 18 | 26 | 33 |
| FDNF 33 | 5,5 | 8 | 8 | 11 | 10 | 13,5 | 12 | 17 | 13 | 18 | 26 | 33 |
| FDNF 44 | 8 | 11,5 | 11 | 16 | 14 | 19 | 17 | 25 | 18 | 26 | 36 | 44 |
| FDNF 62 | 10 | 17 | 14 | 22 | 19 | 27 | 23 | 34 | 27 | 36 | 52 | 62 |
| FDNF 96 | 18 | 26 | 24 | 37 | 30 | 45 | 36 | 52 | 44 | 56 | 80 | 96 |



APPLICAZIONI

CASE NUOVE

MAGAZZINI

ARCHIVI

LOCALI POMPE

CASA AL MARE O MONTAGNA

LAVANDERIE

NOLEGGIO

TAVERNE

BIBLIOTECHE

