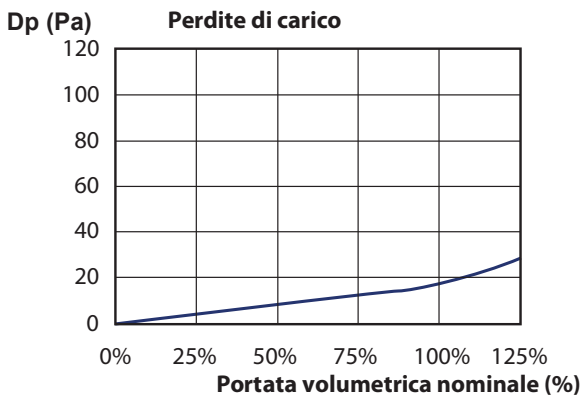


**DIMENSIONI COSTRUTTIVE**

Modello	Spessore	Larghezza e Lunghezza	Superficie filtrante	Portata nominale
	mm	mm	m <sup>2</sup>	mc/h
FV150/01	15	400x400	0,16	850
	15	400x500	0,20	1100
	15	500x500	0,25	1350
	15	400x625	0,25	1350
	15	500x625	0,31	1700
	15	287x592	0,17	900
	15	592x592	0,35	1900



## Celle filtranti piane FV150

**CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:**

Il telaio di supporto e contenimento è costituito da una cornice di profilati ad U in lamiera zincata e da due reti di filo di acciaio zincato elettrosaldato che supportano il tessuto filtrante e assicurano una adeguata resistenza meccanica e protezione del filtro. Il telaio in un unico pezzo è chiuso su un lato mediante rivetti e facilmente apribile per permettere lo smaltimento differenziato.

**MEDIA FILTRANTE:**

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie MF01 in fiocco termolegante con grammatura di 150 gr/m<sup>2</sup> e spessore di 14-16 mm.

**APPLICAZIONI:**

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

**SMALTIMENTO DEL PRODOTTO:**

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

**CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO:**

- Classe di efficienza (CEN EN779-2005): G3
- Efficienza gravimetrica media: 80%
- Grammatura: 150gr/m<sup>2</sup>
- Spessore: 14-16mm
- Temperatura massima di impiego: 100°C
- Umidità relativa: 100%
- Perdita di carico iniziale: 26 Pa
- Perdita di carico finale consigliata: 250 Pa
- Perdita di carico massima: 400 Pa
- Capacità raccolta polvere: 235 gr/m<sup>2</sup>
- Velocità frontale consigliata: 1,5 m/s
- Reazione al fuoco (DIN53438/3): classe F1 NF-F-16-101 M1.