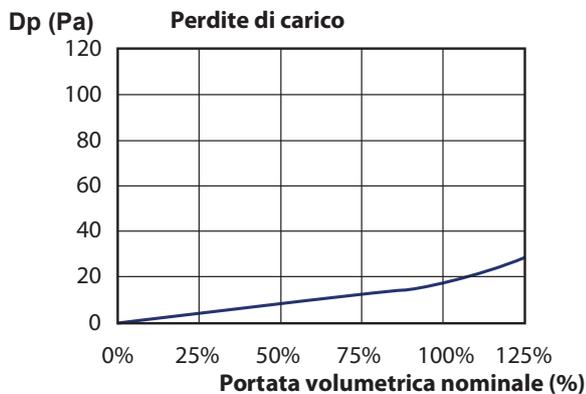


DIMENSIONI COSTRUTTIVE				
Modello	Spessore	Larghezza e Lunghezza	Superficie filtrante	Portata nominale
	mm	mm	m ²	mc/h
FV150/01	15	400x400	0,16	850
	15	400x500	0,20	1100
	15	500x500	0,25	1350
	15	400x625	0,25	1350
	15	500x625	0,31	1700
	15	287x592	0,17	900
	15	592x592	0,35	1900



Celle filtranti piane FV150

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Il telaio di supporto e contenimento è costituito da una cornice di profilati ad U in lamiera zincata e da due reti di filo di acciaio zincato elettrosaldato che supportano il tessuto filtrante e assicurano una adeguata resistenza meccanica e protezione del filtro. Il telaio in un unico pezzo è chiuso su un lato mediante rivetti e facilmente apribile per permettere lo smaltimento differenziato.

MEDIA FILTRANTE:

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie MF01 in fiocco termolegante con grammatura di 150 gr/m² e spessore di 14-16 mm.

APPLICAZIONI:

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO:

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO:

Classe di efficienza (CEN EN779-2005): G3
 Efficienza gravimetrica media: 80%
 Grammatura: 150gr/m²
 Spessore: 14-16mm
 Temperatura massima di impiego: 100°C
 Umidità relativa: 100%
 Perdita di carico iniziale: 26 Pa
 Perdita di carico finale consigliata: 250 Pa
 Perdita di carico massima: 400 Pa
 Capacità raccolta polvere: 235 gr/m²
 Velocità frontale consigliata: 1,5 m/s
 Reazione al fuoco (DIN53438/3): classe F1
 NF-F-16-101 M1.